

# Wilhelm Werner GmbH

Maybachstraße 29  
D-51381 Leverkusen  
Phone +49 (2171) 7675 0

info@werner.gmbh.com  
www.werner.gmbh.com

**Werner**  
REINSTWASERTECHNIK

## Innovative solutions for pharmaceutical water and process water

Over more than 40 years we have gained expertise in planning and manufacturing of pure-water and highly purified water installations for nearly all technical water applications in the fields of pharmaceuticals & life science, microelectronics, laboratory, hospital, as well as a multiplicity of industrial applications, where process water is requested.

Through the use of state-of-the-art technologies, such as reverse osmosis, electro-deionization, ultrafiltration membrane degassing and special ultra pure water treatment systems, we can state to be an innovative manufacturer in this sector. Individual and high-precision systems are planned and manufactured based on proven technologies and the use of high-quality components, from the smallest laboratory unit with 0.5 l / min up to the process unit with 25.000 l per hr. Werner GmbH covers all phases of plant engineering and manufacturing up to installation and maintenance with own qualified personnel.

Also, up-stream or parallel manufacturing companies, such as pharmaceutical packaging suppliers or scale-up research companies, are individually supplied with Purified Water (PW) and membrane based WFI in accordance to PharmEur and USP.

## Innovative Lösungen für die Pharma- und Prozesswasseraufbereitung

Unsere Expertise aus mehr als 40 Jahren haben wir erfolgreich in die Planung und Herstellung von Rein- und Reinstwasseranlagen für nahezu alle wassertechnischen Anwendungen in den Bereichen Pharmazie & Life Science, Biotechnologie, Mikroelektronik, Labor, Krankenhaus eingebracht.

Durch den Einsatz modernster Technologien, wie Umkehrosmose, Elektrodeionisation, Ultrafiltrationsmembrantgasung und spezielle Reinstwasserpolisher, können wir uns als innovativen Hersteller in diesem Bereich bezeichnen. Vom kleinsten Laborgerät mit 0,5 l / min bis zur Prozesseinheit mit 25.000 l pro Stunde werden individuelle und hochpräzise Anlagen auf der Basis bewährter Technologien und unter Verwendung hochwertigster Komponenten geplant und gefertigt. Werner GmbH deckt alle Projektphasen der Verfahrensentwicklung über Pilotierung, Planung, Fertigung, Automatisierung, Inbetriebnahme bis zur Wartung mit eigenem Fachpersonal ab.

Auch vorgelagerte oder parallel produzierende Unternehmen, wie z.B. Pharma-Verpackungslieferanten oder Scale-Up-Forschungsunternehmen, werden individuell nach PharmEur und USP mit gereinigtem Wasser (PW) und membranbasiertem WFI sicher begleitet.



### Core Competencies

- Pharmaceutical water treatment
- Process water treatment
- PVDF/ stainless steel storage and distribution systems.

### Kernkompetenzen

- Pharmawasseraufbereitung
- Prozesswasseraufbereitung
- Lager- und Verteilsysteme aus PVDF/ Edelstahl