

ts-systemfilter gmbh



Gänsäcker 9
D-74744 Ahorn-Berolzheim
Phone +49 6296 88 0

Fax +49 6296 88 55
info@ts-systemfilter.de
www.ts-systemfilter.de

Dedusting solutions – each filter apparatus customized

Since 1978 ts-systemfilter gmbh has been developing filtration systems for the bulk material processing industry which are used worldwide in all industrial sectors.

Using the modular system the filter units are assembled according to customers' specifications and adapted to different tasks and product characteristics.

They can be used in potentially explosive areas of category II 1GD and are able to achieve a residual dust concentration of less than $<1 \text{ mg/m}^3$.

Various kinds of star filters, hose filters, filters made of sintered plastics in combination with different series offer many opportunities to implement the required filter area and ensure a safe, permanent and constant separation of the bulk material from the carrier gas. On request the filter elements can be replaced without causing any contamination.

For the regeneration of the filter area jet cleaning in time mode or by differential pressure control as well as mechanical or semi-automatic cleaning by the shaker motor are available. Extension systems: weather cowls or acoustic hoods for outside installation, fans, rotary valves.

Entstaubungslösungen – jeder Filterapparat ein Unikat

ts-systemfilter gmbh entwickelt seit 1978 Filterapparate für die schüttgutverarbeitende Industrie, die weltweit in allen Branchen eingesetzt sind.

Mit dem Systembaukasten werden Filterapparate nach Kundenwunsch zusammengestellt und den unterschiedlichen Aufgabenstellungen und Produkteigenschaften angepasst. Sie sind modular aufgebaut und in explosionsgefährdeten Bereichen der Kategorie II 1GD einsetzbar. Dabei kann der Reststaubgehalt von $<1 \text{ mg/m}^3$ unterschritten werden.

Verschiedene Sternfilter, Filterschläuche, Sinterkunststoff-Filter sowie unterschiedliche Baureihen bieten viele Möglichkeiten zur Realisierung der geforderten Filterfläche und gewährleisten ein sicheres, dauerhaftes und gleichmäßiges Trennen des Schüttgutes vom Trägergas. Auf Wunsch können die Filterelemente kontaminationsfrei ersetzt werden.

Zur Regeneration der Filterfläche stehen die zeit- oder druckdifferenzgesteuerte Jet-Abreinigung sowie die mechanische oder automatische Klopfreinigung zur Auswahl. Zur Systemerweiterung sind z. B. Wetter- oder Schallhaube, Ventilator und Zellenradschleuse erhältlich.



Core competencies

- Filter units and filter elements
- ATEX (Zone 20) + FDA-conformity
- Filters HEPA H 13
- Testing of bulk material
- Maintenance and repair

Kernkompetenzen

- Filterapparate und Filterelemente
- ATEX (Zone 20) + FDA-Konformität
- Schwebstofffilter HEPA H13
- Schüttguttests
- Wartung und Reparatur