

## Kalthoff Luftfilter und Filtermedien GmbH

Gutenbergstraße 8  
D-59379 Selm  
Phone +49 (0)2592 965 0

Fax +49 (0)2592 965 99  
www.kalthoff-luftfilter.de  
info@kalthoff-luftfilter.de



### Kalthoff – Your partner for filter technology

Kalthoff Luftfilter GmbH is an internationally successful medium-sized company that has developed, manufactured and distributed air filters for ventilation- and air-conditioning systems for more than 55 years.

The product range includes pocket filters, panel filters as well as HEPA- and compact filters which are produced in compliance with ISO 16890, EN 1822/ISO 29463 and VDI 6022.

Kalthoff Compoplus® technology of synthetic, multi-layer, electrically uncharged finest fibre nonwovens proves itself leading for sure guarantee of international air quality standards like Supply Air (SUP1 – SUP5) according to DIN 16798.

Our fully-synthetic panel filters with FIBERPLAST frame are hygienic, moisture-proof and fully combustible. Thereby they are suited for an FDA- and GMP-conforming production of pharmaceuticals, as well as foodstuffs.

A large-sized logistics centre allows short-term deliveries of customized packaged/labeled products. The staff of the Kalthoff engineering offices will advice and support you on site.

### Kalthoff – Ihr Partner für Filtertechnik

Die Kalthoff Luftfilter GmbH ist ein international erfolgreiches, mittelständisches Unternehmen, das seit mehr als 55 Jahren Luftfilter für raumlufttechnische Anlagen entwickelt, herstellt und vertreibt.

Das Lieferprogramm umfasst Taschenfilter, Filterzellen sowie HEPA- und Kompaktfilter, welche gemäß ISO 16890, EN 1822/ISO 29463 und VDI 6022 gefertigt werden.

Die Kalthoff Compoplus®-Technologie der synthetischen, mehrschichtigen, nicht geladenen Feinstfaserschichten erweist sich als führend zur sicheren Gewährleistung internationaler Luftqualitätsstandards wie Supply Air (SUP1 – SUP5) gemäß DIN EN 16798.

Unsere vollsynthetischen Filterzellen mit FIBERPLAST-Rahmen sind hygienisch, feuchtigkeitsbeständig und voll veraschbar. Dadurch sind sie für eine FDA- und GMP-konforme Produktion von Pharmazeutika sowie Lebensmitteln geeignet.

Ein großdimensioniertes Logistikzentrum erlaubt kurzfristige Lieferungen von kundenindividuell verpackten/gelabelten Produkten. Mitarbeiter der Kalthoff Ingenieurbüros unterstützen Sie beratend vor Ort.



### Core competencies

- Quality made in Germany
- Fulfilment of international standards
- Synthetic Compoplus® filter media
- Fully-synthetic panel filters
- Modern production processes

### Kernkompetenzen

- Qualität made in Germany
- Erfüllung internationaler Standards
- Synthetische Compoplus® Filtermedien
- Vollsynthetische Filterzellen
- Moderne Produktionsverfahren