

HARTER GmbH

Harbatshofen 50
D-88167 Stiefenhofen
Phone +49 (0)8383 9223 0

info@harter-gmbh.de
www.harter-gmbh.de

HARTER

drying solutions

No more unreliable DRYING

Fast, gentle and reliable drying – is the maxim followed by drying system manufacturer Harter when manufacturing efficient and low carbon **low temperature drying systems**. For this purpose, the German company developed their **heat pump based condensation drying** method. This drying technique combines seemingly conflicting features such as low temperatures and short drying times. **Airgenex®** condensation drying systems and their variants **AIRGENEX®med** and **AIRGENEX®food** are capable of drying, in a gentle and stress-free manner, products at temperatures of 20 °C to 90 °C. The use of extremely dry air combined with customised air routing enables very short drying times and excellent drying results to be achieved.

Air dehumidification using a heat pump provides highest efficiency of the drying process. Drying is always accomplished in a closed system and is, thus, fully independent of the climate.

Drymex® sludge drying systems dry pre-dewatered sludges and substrates such that weight and volume - and disposal cost for that matter - is reduced by as much as 60 percent. Harter has an in-house pilot plant station to run drying tests.

Nie wieder Unsicherheit bei der TROCKNUNG

Sicher, schnell und schonend trocknen – getreu diesem Motto fertigt der Trocknungsanlagenbauer Harter effizient und zugleich CO₂-sparende **Trocknungsanlagen im Niedertemperaturbereich**. Das Allgäuer Unternehmen entwickelte dafür eigens seine **Kondensations-trocknung auf Wärmepumpenbasis**. Diese Art zu trocknen kombiniert scheinbar widersprüchliche Attribute wie niedrige Temperaturen und kurze Trocknungszeiten. Mit der **Airgenex®** - Kondensationstrocknung und ihren Systemvarianten **AIRGENEX®med** und **AIRGENEX®food** werden Produkte bei niedrigen Temperaturen zwischen 20° und 90°C schonend getrocknet. Mit extrem trockener Luft und einer individuell angepassten Luftführung werden sehr kurze Trocknungszeiten mit gleichzeitig hochwertigen Trocknungsergebnissen umgesetzt.

Die **Luftentfeuchtung mittels Wärmepumpe** sorgt für höchste Effizienz im Trockner. Die Trocknung findet stets im geschlossenen System statt und ist daher völlig klimaunabhängig.

Mit **Drymex® - Schlamm-trocknern** wiederum werden vorentwässerte Schlämme und Substrate getrocknet, deren Gewicht und Volumen um bis zu 60% verringert und die Entsorgungskosten somit auch entsprechend. Harter unterhält ein hauseigenes Technikum zur Durchführung von Trocknungsversuchen.



Core competencies

- Energy-saving drying systems
- Development & engineering
- Design & manufacture
- Pilot plant station for tests
- After sales service

Kernkompetenzen

- Energiesparende Trocknungsanlagen
- Entwicklung & Engineering
- Konstruktion & Fertigung
- Technikum für Trocknungstests
- After-Sales-Service