

ANDRITZ Separation



ANDRITZ AG
Stattegger Strasse 18
A-8045 Graz

Phone +43 5 08 05/5 62 31
separation@andritz.com
andritz.com/separation

The right solution for every separation challenge

ANDRITZ Separation provides mechanical and thermal technologies and services for solid/liquid separation, serving the chemical, environmental, food, mining and minerals industries. The customized, innovative customer solutions focus on minimizing the use of resources and achieving highest process efficiency, thus making a substantial contribution towards sustainable environmental protection.

Environment: Screening, thickening, dewatering, and drying solutions for industrial and municipal wastewater.

Food: From presses and centrifuges to filters, screens, and drying systems for food and beverage production.

Chemicals: Equipment for high-grade fine chemicals, cosmetic or pharmaceutical ingredients, as well as for petrochemical, agrochemical, or bulk products.

Minerals and mining: Highly efficient separation solutions for iron ore, coal potash, precious metals and more; including tailings treatment.

Die richtige Lösung für jede Herausforderung im Bereich der Trenntechnik

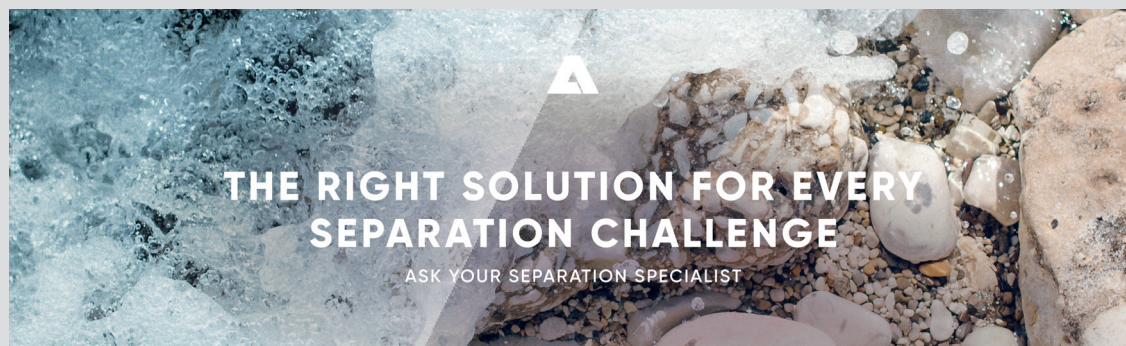
ANDRITZ Separation ist Anbieter von mechanischen und thermischen Technologien und Serviceleistungen im Bereich der Fest-Flüssig-Trennung und beliefert die Chemie-, Umwelt-, Lebensmittel-, Bergbau- und Mineralienindustrie. Die maßgeschneiderten, innovativen Kundenlösungen zielen auf die Minimierung des Ressourceneinsatzes sowie die Erreichung höchster Prozesseffizienz hin und tragen so maßgeblich zu einem nachhaltigen Schutz der Umwelt bei.

Umwelt: Sieben, Eindicken, Entwässern und Trocknen von industriellen und kommunalen Abwässern.

Nahrungsmittel: Von Pressen und Zentrifugen bis hin zu Filtern, Sieben und Trocknungsanlagen für die Nahrungsmittel- und Getränkeproduktion.

Chemie: Anlagen für hochwertige Feinchemikalien, kosmetische oder pharmazeutische Wirkstoffe sowie petrochemische und agrochemische Produkte oder Bulkware.

Mineralindustrie und Bergbau: Höchst effiziente Trennlösungen für Eisenerz, Kohle, Pottasche, Edelmetalle und mehr; inklusive Tailings-Behandlung.



Core competencies

Machines and systems for screening, sedimentation, centrifugation, filtration, discontinuous drying, continuous drying, combustion, and solidification – all supported by innovative automation solutions (Metris addIQ control systems) and the proven ANDRITZ service.

Kernkompetenzen

Maschinen und Anlagen zum Sieben, Sedimentieren, Zentrifugieren, Filtrieren, diskontinuierlichem Trocknen, kontinuierlichem Trocknen, Verbrennen und Verfestigen - unterstützt von innovativen Automatisierungslösungen (Metris addIQ-Steuerungssysteme) und dem bewährten ANDRITZ-Service.