

Seebach GmbH

Neckarweg 3 - 5
D-34246 Vellmar
Phone +49 (0) 561 98297 0

Fax +49 (0) 561 98297 33
info@seebach.com
www.seebach.com



Pure filtration solutions

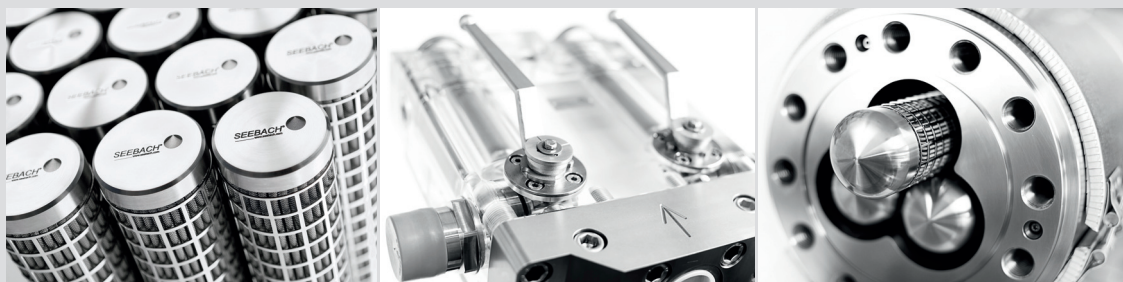
Seebach is a medium-sized company with around 120 employees. Our experienced engineers develop customized solutions for applications used in the automobile and chemical industries, mining, pharmaceuticals, food and drink industries and for particle filtration from hot or chemically aggressive gases and fluids. Highly-qualified craftsmen bring the solutions up to the highest quality levels. Research, design, manufacturing and certified quality assessment are all carried out under one roof! This means shorter channels and development paths as well as the option of permanent optimisation.

Seebach has many years' experience as a system provider, e.g. in mining. We equip mines with complete solutions for the hydraulic systems used throughout. Top quality materials and high fabrication quality are the most important prerequisites whenever our filter systems have to work hard under high pressure, heat and dust over many years. Other applications where hygiene is of utmost importance, can be enabled with the highest surface finishes and designs without any dead zones. Even in industries in which we compete with manufacturers of plastic filters, our stainless steel products pay off through their top quality workmanship, easy cleaning and long service life. By forgoing throw-away products, we make an important contribution to low-waste and sustainable production processes.

Reine Filtrationslösungen

Seebach ist ein mittelständisches Unternehmen mit rund 120 Mitarbeitern. Erfahrene Ingenieure entwickeln kundenspezifische Lösungen für Anwendungen in der Automobil- und Chemieindustrie, den Bergbau, die pharmazeutische, die Lebensmittel- und Getränkeindustrie und für die Partikelfiltration aus heißen oder chemisch aggressiven Gasen und flüssigen Medien. Hochqualifizierte Facharbeiter setzen Lösungen auf höchstem Qualitätsniveau um. Dabei werden Forschung, Konstruktion, Fertigung und zertifizierte Endprüfung unter einem Dach durchgeführt. So ergeben sich kurze Wege und Entwicklungszeiten und die Möglichkeit zur permanenten Optimierung.

Seebach steht für langjährige Erfahrung als Systemlieferant. U.a. rüsten wir Bergwerke mit Komplettlösungen für den gesamten hydraulischen Kreislauf aus. Wo unsere Filtersysteme unter Hochdruck, Hitze und Staub über Jahre hinweg Schwerstarbeit leisten, sind hochwertige Materialien und Verarbeitung die wichtigste Voraussetzung. Anwendungen, die ein Höchstmaß an Hygiene erfordern, werden ermöglicht durch höchste Oberflächen- und Designs ohne Toträume. Auch in Branchen, in denen wir mit Herstellern von Kunststofffiltern im Wettbewerb stehen, bestechen unsere Edelstahlprodukte durch ihre hochwertige Verarbeitung, leichte Reinigbarkeit und Langlebigkeit. Durch den Verzicht auf Einwegprodukte leisten wir einen wichtigen Beitrag zu abfallarmen und nachhaltigen Produktionsprozessen.



Core competencies

- More than 40 years' experience in filter construction
- Customized solutions
- Process-optimised filter systems
- High vertical integration
- Fluid dynamics analysis to right-size filter solutions

Kernkompetenzen

- Mehr als 40 Jahre Erfahrung im Filterbau
- Kundenadaptierte Lösungen
- Prozessangepasste Filtersysteme
- Hohe Fertigungstiefe
- Strömungssimulation zur Vorhersage der Filtereigenschaften