

Hugo Kern und Liebers GmbH & Co. KG

Dr.-Kurt-Steim-Str. 35
D-78713 Schramberg
Phone +49 (0)7422 511 556

Fax +49 (0)7422 511 7556
microtec@kern-liebers.de
www.kern-liebers.de

KERN-LIEBERS

FEINSCHEID-/STANZTEILE

Monolithic Filters for Ultimate Demands

The competence center (Fineblanked-/Stamped Parts), located at the headquarters of the KERN-LIEBERS Group in Schramberg offers comprehensive know-how in the areas of micro-stamping, -welding, laser processing and complex assemblies. Customers in the automotive industry, industrial and medical engineering rely on our high-precision and innovative solutions.

The laser drilling technique with specifically configured lasers and optimized drilling process is used for manufacturing our high pressure filters. Implementing these filters, highly-sensitive injectors and regulating valves in fuel injection systems, as well as hydraulic components and pumps, can be effectively protected from micro-particles.

The monolithic design consists out of a stainless steel drawn shell and assures ultimate mechanical, chemical and thermal durability. Referring to the application up to 200.000 holes with an diameter between 5 to 150 μm can be placed equally. The adjustable tapering of the holes reduces the flow resistance and the clogging grade. Our process includes a 100% monitoring of the filter flow rate and contour.

KERN-LIEBERS produces worldwide, meets the highest ecological standards and is certified by ISO TS 16949 and 13485.

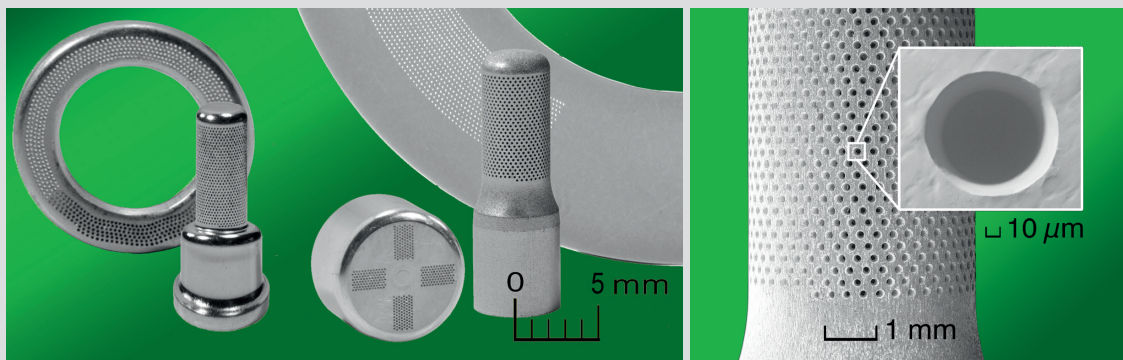
Monolithische Filter für höchste Anforderungen

Das Kompetenzzentrum (Feinschneid-/Stanzteile), angesiedelt im Stammwerk der KERN-LIEBERS Gruppe in Schramberg, bietet umfassendes Know-how in den Bereichen Mikrostanzen und -schweißen, Laserbearbeitung und Baugruppenmontage. Kunden aus der Automobilindustrie, dem Maschinenbau und der Medizintechnik vertrauen auf unsere hochpräzisen und innovativen Lösungen.

Im Laserbohrverfahren werden unsere Hochdruckfilter mit spezifisch konfigurierten Lasern, Prozessen und Anlagen hergestellt. Hochempfindliche Injektoren und Regelventile von Einspritzsystemen, Hydraulikkomponenten und Pumpen werden mit diesen Filtern beständig vor kleinsten Schmutzpartikeln geschützt.

Der monolithische Aufbau aus einem Edelstahl-Grundkörper sichert höchste mechanische, thermische und chemische Belastbarkeit. Je nach Anwendung werden bis zu 200.000 Bohrungen mit einem Durchmesser von ca. 5 bis 150 μm äquidistant eingebracht. Durch die einstellbare Konizität der Bohrungen reduzieren sich der Strömungswiderstand und die Verblockungsneigung. Die Filter werden zu 100% hinsichtlich Durchfluss und Kontur prozessbegleitend geprüft.

KERN-LIEBERS produziert an internationalen Standorten nach modernsten Umweltstandards und ist zertifiziert nach ISO TS 16949 und 13485.



Core competencies

- customized filter design
- integrated process chain incl. tool shop
- one-piece to mass production
- certification ISO TS 16949, 13485 and 14001
- production facilities in Europe, Asia and America

Kernkompetenzen

- Kundenspezifische Realisierung von Filtern
- Komplett Prozesskette inkl. Betriebsmittelbau
- Einzel- bis Großserienfertigung
- Zertifiziert nach ISO TS 16949, 13485 und 14001
- Produktionsstätten in Europa, Asien und Amerika