

# Heimbach Filtration GmbH

An Gut Nazareth 73  
D-52353 Düren  
Phone +49 (0)24 21 802 0

Fax +49 (0)24 21 802 709  
heimbach-filtration@heimbach.com  
www.heimbach.com



## Your Development and Process Partner for Dust Collection & Solid/Liquid Separation

Established in 1811, Heimbach has been the driving force for quality and innovation in the field of technical textiles. Heimbach Filtration offers a unique service and product portfolio in the field of filtration technology. We cover the entire production chain of filter media from product development to rolled goods manufacture and filter bag conversion. Based on a team of competent engineers, detailed application technology knowledge and close co-operation with leading research institutes, we are capable of assessing filtration tasks and offering tailor-made solutions. Long-term studies and product analyses in a wide variety of applications form the foundation of technical advice and product optimization. Today the Heimbach-Group has about 1,400 employees and achieves a turnover in the triple-digit-million Euro range. Heimbach is certified according to ISO 50001, 9001 and 14001 as well as OHSAS 18001 and SCC\*\*. Part of the production was recently adapted to current demands of our customers in the food and pharmaceutical industry. Heimbach enables you to master the challenges in dust collection and solid/liquid separation!

**New:** Comprehensive range of woven fabrics for solid/liquid separation: according to customer's requirements tailor-made solutions, e.g. filter cloths or filter belts.

## Ihr Entwicklungs- und Prozesspartner für Entstaubung & Fest-/Flüssigtrennung

Seit der Gründung im Jahr 1811 ist Heimbach die treibende Kraft für Qualität und Innovation im Bereich technischer Textilien. Heimbach Filtration bietet ein einzigartiges Leistungsspektrum rund um die Filtrationstechnologie. Wir beherrschen die komplette Produktionskette von der Entwicklung über die Herstellung bis zur Konfektionierung der Filtermedien. Ein entwicklungsstarkes Ingenieurteam, detaillierte Kenntnis der Verfahrensabläufe und die enge Kooperation mit führenden Forschungsinstitutionen versetzen uns in die Lage, Filtrationsaufgaben umfassend zu beurteilen und individuelle Lösungen anzubieten. Langjährige Studien und Analysen der Produkte in vielfältigen Anwendungen bilden das Fundament für technische Beratung und Produktoptimierung. Die Heimbach-Gruppe beschäftigt heute rund 1.400 Mitarbeiter weltweit und erzielt einen Umsatz im dreistelligen Millionen Euro Bereich. Heimbach ist ISO 50001, 9001 und 14001 sowie OHSAS 18001 und SCC\*\* zertifiziert. Ein Teilbereich der Produktion wurde aktuell auf die Anforderungen unserer Kunden aus der Lebensmittel- und Pharmaindustrie angepasst. Mit Heimbach Filtration meistern Sie die Herausforderungen der Entstaubung und Fest-/Flüssigtrennung!

**Neu:** Umfangreiches Produktportfolio von Geweben für die Fest-/Flüssigfiltration: nach Kundenwunsch konfektioniert, beispielsweise als Filtertücher oder Filterbänder.



Filterschlauch für Entstaubung  
Filter Bag for Dedusting



Fest-/Flüssigtrennung mit Filterband  
Solid/Liquid Separation with Filter Belt



TASK-Service

## Core competencies

- Needle-felts and wovens for dust collection and solid/liquid separation
- Reliably long service life of the filter media
- Laboratory tests for damage analysis and equipment optimization
- Engineering, consulting, project management of complex tasks
- Dismantling and reassembly, refurbishment, components and on-site service

## Kernkompetenzen

- Nadelfilze und Gewebe für Entstaubung und Fest-/Flüssigtrennung
- Zuverlässig lange Standzeiten der eingesetzten Filtermedien
- Laboruntersuchungen zur Schadensanalyse und Anlagenoptimierung
- Anwendungsberatung auf Grundlage validierter Performance-Analysen
- Engineering, Consulting, Projektmanagement bei komplexen Anforderungen
- De- und Remontagen, Anlagenumbauten, Zubehör, Service vor Ort