

BOKELA GmbH

Tullastr. 64
D-76131 Karlsruhe
Phone +49 (0)721 96 456 0

Fax +49 (0)721 96 456 10
bokela@bokela.com
www.bokela.com



Centre of Excellence for Solid/Liquid Separation

BOKELA ranks as one of the leading suppliers of filtration plants and modern, progressive separation technologies for process filtration. BOKELA is an experienced company with a committed team of highly qualified employees with a keen sense of responsibility.

Premium Filtration Technologies

The modern filtration technologies of BOKELA are high performance filtration technologies with innovative design and outstanding hydraulic performance. They are tailored to individual product and process demands.

The product range includes continuous rotary filters such as vacuum filters (drum, disc, pan filters), continuous pressure filters (Hi Bar Filtration), dynamic crossflow filters (DYNO Filter for dynamic membrane-, sieve- & precoat filtration), quasi-continuous backflush filters as well as laboratory filters. BOKELA's filtration technologies are coming along with an energy efficient process philosophy enabling a fully automatic operation and simple implementation in the plant automation. Typical characteristics are: very low cake moisture, optimum filter cake wash, high throughput performance, clear filtrate, reliable and safe operation.

BOKELA has a best equipped filtration test field and performs on-site tests for filter layout world-wide.

Centre of Excellence für Fest/Flüssig-Trennung

BOKELA zählt im Bereich der Prozessfiltration weltweit zu den führenden Lieferanten von Filtrationsanlagen und fortschrittlichen Trennverfahren. BOKELA ist ein praxiserfahrenes Unternehmen mit einem engagierten Team von hochqualifizierten, verantwortungsbewussten Mitarbeitern.

Premium Filtrationstechnologien

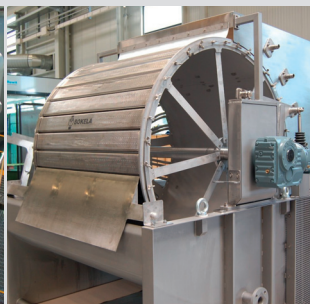
Das Herzstück der modernen Filtrationsverfahren von BOKELA sind Hochleistungsfilter mit innovativem Design und überragender Filterhydraulik, die auf produkttypische Einsatzbedingungen zugeschnitten sind.

Das Apparateprogramm umfasst kontinuierliche Drehfilter wie Vakuumfilter (Trommel-, Scheiben-, Tellerfilter), kontinuierliche Druckfilter (Hi Bar Filtration), dynamische Crossflow Filter (DYNO Filter zur dynamischen Membran-, Sieb- & Precoatfiltration), quasi-kontinuierliche Rückspülfilter sowie Laborfilter. BOKELA's Filtrationstechnologien arbeiten vollautomatisch mit einer selbstkontrollierenden, energieeffizienten Prozess- und Regelphilosophie. Sie lassen sich reibungslos in die Prozessautomation einbinden. Wesentliche Kennzeichen sind: sehr niedrige Restfeuchte, optimale Kuchenauswaschung, hoher Durchsatz, klares Filtrat, sicherer Betrieb.

BOKELA hat ein bestens ausgerüstetes Filtertechnikum und führt Scale-up-Versuche weltweit vor Ort durch.



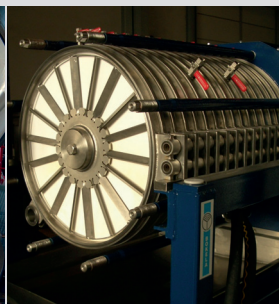
BOKELA Boozer Disc Filter



BOKELA Drum Filter



BOKELA HiBar Oyster Filter



BOKELA DYNO Filter

Core competencies

- Filtration plants for the chemical, petrochemical, pharmaceutical, food, minerals, coal and ore processing industry
- Optimization of filter plants (Revamping)
- Trouble-shooting, process and apparatus development

Kernkompetenzen

- Filtrationsanlagen für die Chemie-, Petrochemie-, Pharma-, Lebensmittel- und Rohstoffindustrie
- Optimierung von Filteranlagen (Revamping)
- Trouble-shooting, Entwicklung